

STARCUT L 22

FLUIDE SANS BORE, NI AMINE, NI PRECURSEUR DE FORMALDEHYDE



APPLICATIONS

STARCUT L 22 est un fluide d'usinage, qui améliore les conditions de travail à l'égard des problèmes sanitaires et écologiques, tout en réduisant les coûts de fabrication.

STARCUT L 22 possède une très bonne mouillabilité qui permet des opérations d'usinage complexe tel que l'alésage, le taraudage ou le perçage profond de l'aluminium.

STARCUT L 22 est parfaitement indiqué sur les métaux ferreux. Sa formule de faible alcalinité le rend également adapté à l'usinage des métaux jaunes.

STARCUT L 22 est compatible sur eaux douces à moyennement dures.

AVANTAGES

- **Propreté des installations** : excellent pouvoir détergent, plus grande propreté des pièces, des machines-outils et de l'environnement de travail
- **Confort d'utilisation** : très peu de moussant, utilisation pour les machines des fortes pressions et des hauts débits. Produit non recommandé dans les systèmes centralisés
- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 5%.
- **Sans bore** : non classé SVHC sous REACH.
- **Très bon profil HSE** : exempt de bore, d'amine, de chlore, de libérateurs de formaldéhyde et de phénol. Approuvée TRGS611.

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée

- Rectification : 5 à 7 %
- Usinage : 5 à 10 %.

PERFORMANCES

STARCUT L 22 est approuvé SNECMA et conforme au document 455-201-0-00 indice B sur Titane et Aluminium.



CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect du concentré		Visuelle	Ambre
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	ASTM D 1298	980
pH à l'emploi	-	-	8,7 à 9,1
Aspect de l'émulsion		Visuelle	Translucide
Coefficient réfractométrique	-	-	1,7

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

La sélection effectuée sur les matières premières et les tests sanitaires subis par **STARCUT L 22** garantissent que ce produit, utilisé correctement suivant la préconisation, est parfaitement inoffensif pour les utilisateurs. Il faut noter qu'un réfrigérant opère dans un bac pendant une période relativement longue pendant laquelle il subit des pollutions variées soit de nature chimique (huiles hydrauliques, gras, solutions métalliques, vernis, passivant, etc.) soit bactériologiques (mains des utilisateurs, pièces à usiner, eaux utilisées de type industriel, terres de fonderies, déchets divers, etc.). Une bonne hygiène du lieu de travail permet de prolonger la durée du bain et optimise les caractéristiques chimiques du produit.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.